

省繁从简 事捷功倍

multi EA 5010

元素分析仪

元素分析



 東南科儀
Sinoinstrument Co., Ltd.

400-113-3003

广州总部：广州市黄埔区科学大道112号绿地中央广场A1栋2201

北京分公司：北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座309室

上海分公司：上海市闵行区申虹路1188弄恒基旭辉中心北楼603室

杭州分公司：浙江省杭州市余杭区五常街道联创街188号贝达梦工场D331室

其他办事处：西安·成都·天津·武汉·重庆·南京·深圳·珠海·中山·惠州·佛山·香港

网 址：www.sinoinstrument.com

电话：020-66618088

电话：010-62268660

电话：021-52586771

电话：0571-88068711

传真：020-83510388

传真：010-62238297

传真：021-52586778

传真：0571-88068733

邮 箱：dongnan@sinoinstrument.com



multi EA 5010 系列元素分析仪

在实验室资源有限且样品数量不断增加的情况下，multi EA 5010为炼油厂、质检实验室和第三方实验室提供了快速、经济高效的液体、气体和液化石油气样品中硫和氮的测定方案。

经济且高效

- 总占地面积0.3 m²
- 高通量、快速分析
- 无人值守操作的理想选择

用户友好且功能强大

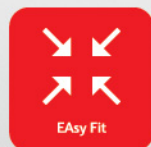
- 软件和硬件都非常容易使用
- 可通过PC和触摸屏控制
- LIMS集成的方法库和LAN连接

安全且合规

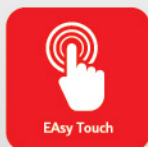
- 自动监控和优化过程参数
- 低维护，各组件使用寿命长
- 满足 ASTM, IP, EN, DIN, SH/T, GB/T, UOP等标准

高精密度，高灵敏度

- 宽浓度范围测量
- 极低的检出限
- 可分析各种压缩、液化加压气体、碳氢化合物和其它有机液体



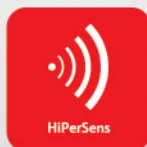
EAsy Fit



EAsy Touch



EAsy Protect



HiPerSens





附件

Autoinjector : 自动注射进样器

- 可变进样体积和进样速度
- 手动取样, 自动注射

自动进样器 LS 1 : 少量样品

- 18 位自动进样器
- 可变进样体积和进样速度

自动进样器 LS 2 : 高通量测试

- 120 位自动进样器
- 可变进样体积和进样速度

自动进样器 LS-T : 控温自动进样器

- 进样针和样品盘冷却
- 112 位自动进样器

LPG 2.0 : 液化气自动进样器

- 高压液体进样器
- 高精度定量, 可变体积定量

GSS : 常压气体进样器

- 适合带压和常压气体
- 可变体积, 可变进样速度

GSS/LPG :

- 高压气体和液化气综合进样模块
- 可变进样体积

multi EA 5010型号 :

multi EA 5010N

化学发光法总氮元素分析仪(TN)

multi EA 5010S

紫外荧光法总硫元素分析仪(TS)

multi EA 5010S^{MPO}

紫外荧光法总硫元素分析仪 (TS^{MPO})

节省时间、空间

multi EA 5010 小而高效, 高通量, 快速分析, 易于使用, 帮助您节约成本, 提高效率。



市面上最小

multi EA 5010将所有相关系统组件组合在一个模块中, 包括自动进样器和控制单元在内, 整体占地面积小于0.3m², 与其它垂直系统相比, 它节省了约60%的工作台空间。

省时分析

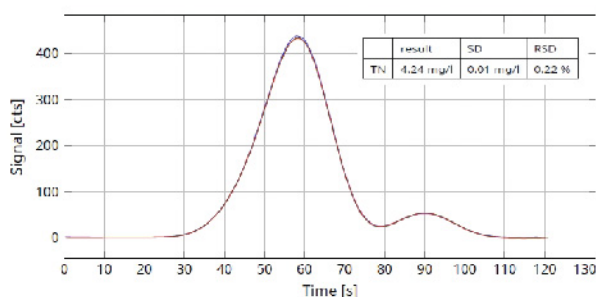
分析时间为2到5分钟, 样品吞吐量高, 节省时间和成本。multi EA 5010提供现场认可的、随时可用的标准方法, 符合相关国际法规, 消除了耗时的开发和优化, 是无人值守24/7操作的理想选择。

用户友好且功能强大

EAvolution软件在简单性和功能性方面树立了标准, 它可以方便地指导专家和非专家用户的日常工作。

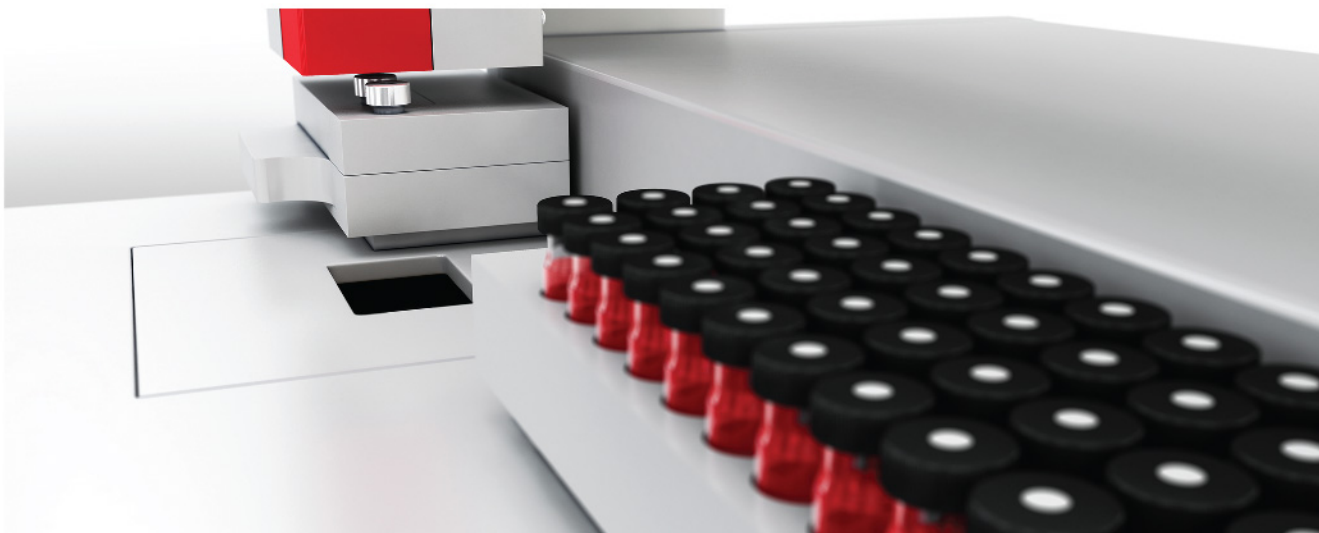
轻松的数据管理

灵活的数据导出、定制的报告和出色的数据完整性以及预装的方法库是必不可少的功能。还包括通过直接局域网连接的远程访问, 使LIMS易于集成。



让实验室生活更轻松更安全

有了multi EA 5010的自我监控系统，您不必担心繁琐的维护周期或手动系统检查，低检测限确保符合行业标准。



最少的维护，最大的安全

EAsy Protect安全系统实时监控和优化所有相关工艺参数。软件助手通知用户即将到来的维护需求，将维护周期和成本保持在最低限度。集成的自动保护和自检系统确保消耗品的最大使用寿命和操作安全。

符合国际标准

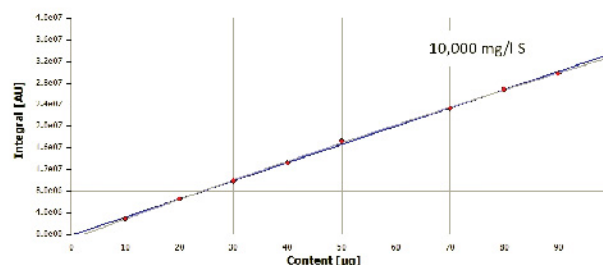
multi EA 5010 符合ASTM, IP, EN, DIN, SH/T, GB/T, UOP等标准。

精确且灵敏

无需手动或电子调整，Analytik Jena的HiPerSens检测结合了超痕量分析的最高灵敏度，测量范围从0到10000mg/L，高、低元素含量可同时处理，只需一种方法。

Total Sulfur	Total Nitrogen
ASTM D: 5453, 6667, 7183, 7551	ASTM D: 4629, 7184
IP 490	IP 379
EN 15486, EN ISO 20846	DIN 51444
UOP 987 method A	UOP 936, 971, 981

Standard compliance of the multi EA 5010 series.



满足行业需求

multi EA 5010节省时间并简化工作流程，不但满足了石油和天然气行业面临收紧的法规，改善人员短缺的需求，且其合适的应用还包括化学和聚合物的控制。

石化工业和炼油厂样品的快速分析

确保产品质量和工艺优化，测得硫和氮含量对炼油厂的控制实验室和燃料的生产都很重要。multi EA 5010系列允许在最大样本通量下缩短检测时间，该检测涵盖了广泛的浓度范围，从工艺流程中的高含量到最终产品中的超痕量，不需要稀释和富集步骤。

应对各种基质

国际排放标准对于保护环境和防止严重损害设备至关重要。遵守燃料中硫的法规限值对炼油厂、第三方实验室和质检至关重要。

multi EA 5010的专利MPO技术保证可靠的无干扰分析，如含氮十六烷改良剂(2-EHN)等高氮干扰化合物的燃料分析。这大大简化了日常工作，避免了错误的测试结果。

化学品和聚合物

化学和聚合物生产除了液体碳氢化合物外，气体和液化加压物料是合成过程的重要来源材料，如聚丙烯，化妆品和药剂喷剂中的推进气体。为了避免催化剂中毒和生成不想要的副产品，必须严格监测物料的品质。multi EA 5010具备定量燃烧和高灵敏度检测的特点，满足最小的氮和硫含量测试。它的基体优化采样系统确保了对任何气体和液化气的高精度计量以及所有样品成分的定量燃烧。

液体分析

- 饱和/不饱和脂肪族、环状和芳香烃及其衍生物（甲醇、石化、乙醇、甲苯、石脑油等）
- 燃料，添加剂，其他炼油厂样品（煤油，汽油，柴油，生物柴油，生物乙醇）

气体分析

- 200bar以下的气体直接分析
- 35bar以下的液化气直接分析
- 碳氢化合物及其混合物（天然气、丁烷、丙烷、乙烯、甲烷、校准气体混合物等）
燃料(液化石油气、丁烷、丙烷、液化天然气等)



技术规格

	multi EA 5010 N	multi EA 5010 S
检测原理	化学发光(CLD)	紫外荧光(UVFD)
操作范围*	0-10,000 mg/L	0-10,000 mg/L
进样量***	可达100µL (液体), 100mL气体, 50µL液化石油气	
分析时间**	2-5 min	
气体供应	氩99.996%, 氧气99.995%	
电源	100-240 VAC, 50/60 Hz, max. 16 A	
电力消耗	MAX 1100VA, 平均500VA	
空间需求(HxWxD)	基本单位 (无采样器) : 54cm×51cm×53cm 基本单元+自动注射器AI-SC : 82cm×51cm×53cm 基本单元+自动采样器LS1 : LS2 : 95cm×53cm×53cm 气体采样器 (无基本单元) : 47cm×30cm×55cm	

*取决于配置、方法参数、样本数量和元素含量

**取决于样品数量、样品基质、试剂和气体的纯度以及使用过的设备和工具的清洁度

***取决于元素含量和样本基体



空间要求-节省有用的工作台空间

具有其综合控制和检测单元，multi EA 5010的占地0.3m²。由于自动采样器是堆叠在设备顶部，它不需要任何额外的空间。这节省了实验室中有用的桌面空间，让您有效地使用空间。